

กระดานหนึ่งใบเข้าใจปัญหา " Injection electrolyte weight NG"

One Point Lesson " Injection electrolyte weight NG "

Issued by

Approved by

04-Nov-2022

10-Nov-2022

1. ที่มา:

ในกระบวนการฉีดสารละลาย Electrolyte ต้องควบคุมปริมาณของสารละลายเพื่อให้ cell มีคุณภาพตามมาตรฐาน ในกระบวนการ Injection electrolyte จะมี O-ring อยู่ภายในตัวล็อค Tube เพื่อป้องกันการรั่วไหลของอากาศและสารละลาย

2. ปัญหา:

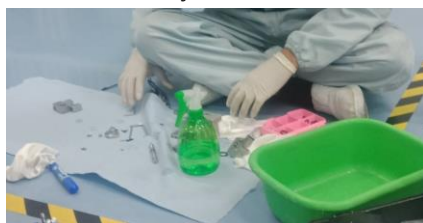
Injection สารละลาย electrolyte น้อยกว่าปริมาณที่กำหนด



NG

3. สาเหตุ:

เมื่อ O-ring ถูกใช้งานจะเสื่อมสภาพตามการใช้งาน จึงต้องเปลี่ยน O-ring ก่อนที่จะเสื่อมสภาพ ในการเปลี่ยน O-ring นั้นต้องการถอดส่วนประกอบต่าง ๆ ออกมาส่งผลให้มีอากาศเข้าไปภายในสายส่งสารละลาย electrolyte และเมื่อทำการ Injection อากาศจะถูกส่งเข้ามาใน cell ก่อนส่งสารละลาย electrolyte



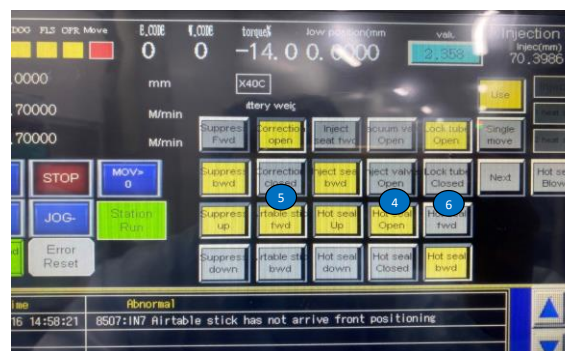
4. เป้าหมาย:

หาวิธีการป้องกันและตรวจสอบว่าหลังจากมีการเปลี่ยน O-ring แล้ว ต้องไล่อากาศออกทุกครั้ง ก่อนการผลิตงานจริง

5. วิธีการแก้ไข:

เมื่อมีการเปลี่ยน O-ring ให้ทำการเดรน Electrolyte ปลายสายก่อนเริ่มการผลิตทุกครั้ง ด้วยขั้นตอนตามต่อไปนี้

- 1) Insert tube into Injection head
- 2) Push button (1) Lock tube close > (2) Inject valve open > (3) table stop bwd.
- 3) Input stroke number 70.00<->0.0 to move Injection pump.
- 4) Push button (4) Inject valve open > (5) table stop fwd. > (6) Lock tube close.
- 5) Take out tube from Injection head .



6. วิธีปฏิบัติขั้นตอนต่อไป:

Ho-Ren-Zo เกี่ยวกับการปฏิบัติงานให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับปัญหา Injection weight NG สาเหตุการเกิดรวมถึงวิธีการแก้ไขและป้องกัน